

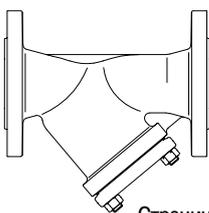
Сетчатый фильтр ARI



Прямоточный фланцевый сетчатый фильтр ARI

- TRB 801 № 45 (без GG-25)

Чугун
Чугун с шаровидным графитом
Литая сталь
BR 050

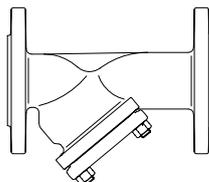


Страница 2

Прямоточный фланцевый сетчатый фильтр ARI

- TRB 801 № 45

Нержавеющая сталь
BR 059

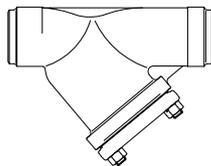


Страница 2

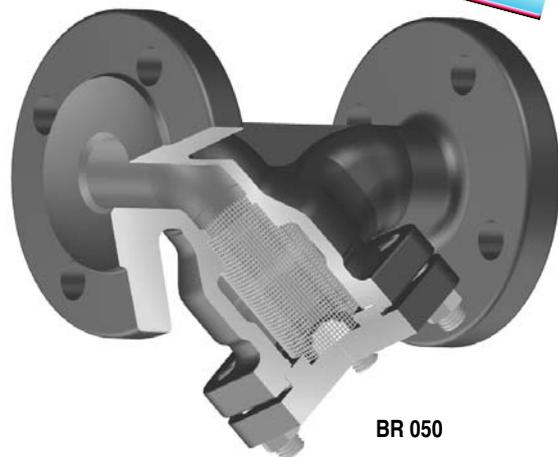
Прямоточный фланцевый сетчатый фильтр ARI с присоединением сваркой встык

- TRB 801 № 45

Литая сталь
BR 080



Страница 3



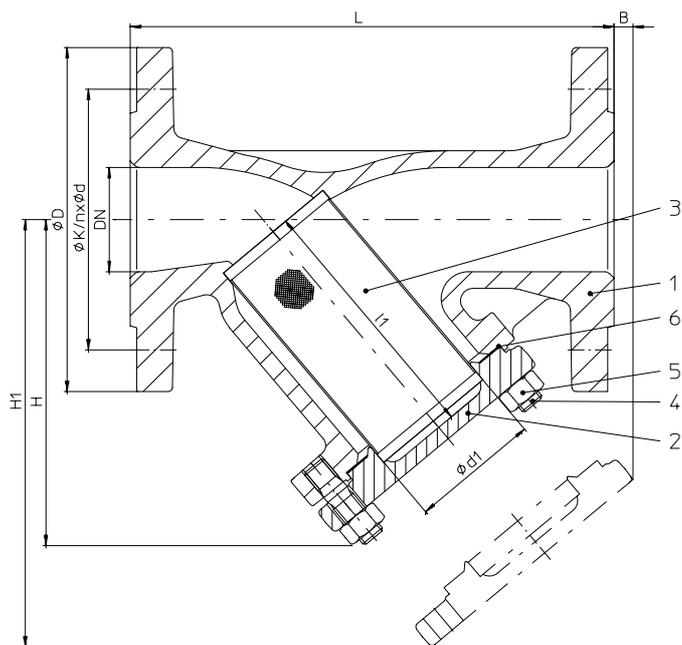
BR 050

Конструктивные особенности

- Сетка и несущая корзина из нержавеющей стали
- Начиная с Ду = 50, сетка имеет усилительное кольцо
- Начиная с Ду = 50, сетка имеет несущую корзину
- Направляющие для точной установки сетки в крышке и корпусе
- Не применяется асбест



Сетчатые фильтры ARI из чугуна, чугуна с шаровидным графитом и литой стали



| Рисунок | Номинальное давление | Материал | Условные диаметры |
|---------|----------------------|----------|-------------------|
| 10.050 | PN 6 | GG-25 | Ду 15-200 |
| 12.050 | PN 16 | GG-25 | Ду 15-300 |
| 22.050 | PN 16 | GGG-40.3 | Ду 15-300 |
| 23.050 | PN 25 | GGG-40.3 | Ду 15-150 |
| 34.050 | PN 25 | 1.0619+N | Ду 15-200 |
| 35.050 | PN 40 | 1.0619+N | Ду 15-200 |

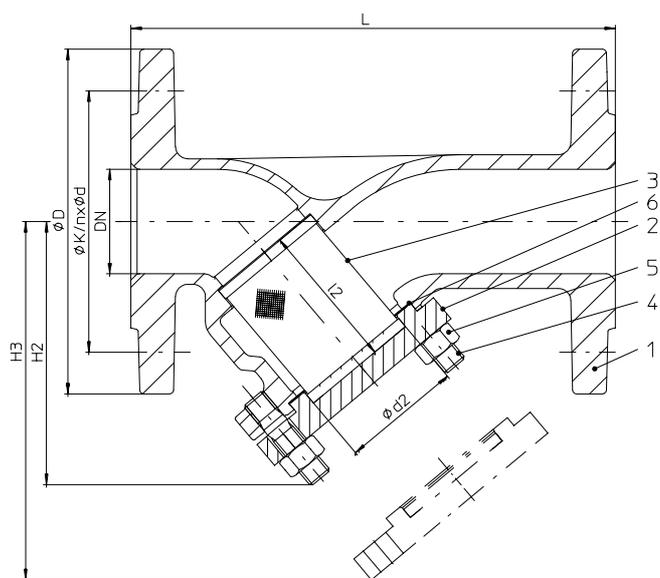
Области применения:

- Промышленные предприятия
 - Электростанции
 - Установки очистки дымовых газов
 - Технологическое оборудование
 - Системы газоснабжения
 - Установки насыщенного пара
 - Установки термической обработки нефти
 - Установки переработки отходов
 - Вакуумные установки
 - Аммиачные установки
 - Системы горячего водоснабжения
 - Системы отопления
 - Централизованное теплоснабжение
 - Холодильные и морозильные системы
 - Производственные установки общего назначения
 - Системы пароснабжения
- по заказу – специальное исполнение для других применений -
- По заказу с клеймом **CE** согласно Указанию об оборудовании, работающем под давлением (обязательная идентификация начиная с Ду = 32)

Масса (кг)

| Номер рисунка | Ду | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 | |
|---------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|--|-----|-----|--|
| 10.050 | | 2,5 | 3,0 | 4,5 | 5,5 | 7,0 | 9,0 | 13,0 | 19,0 | 26,0 | 38,0 | 54,0 | 110,0 | -- | -- | по заказу возможно прямопроходное исполнение | | | |
| 12.050 | | 3,0 | 4,0 | 5,0 | 7,0 | 9,0 | 12,0 | 16,0 | 21,0 | 30,0 | 43,0 | 61,0 | 121,0 | 154,0 | 255,0 | | | | |
| 22.050 | | 3,5 | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 9,0 | 12,0 | 16,0 | 21,0 | 28,0 | 41,0 | 58,0 | 115,0 | 154,0 | 255,0 | | | | |
| 23.050 | | 3,5 | 4,0 | 5,5 | 7,0 | 9,0 | 12,0 | 16,0 | 21,0 | 32,0 | 47,0 | 64,0 | -- | -- | -- | | | | |
| 34.050 | | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 | 19,0 | 24,5 | 35,0 | 51,0 | 71,0 | 144,0 | -- | -- | | | | |
| 35.050 | | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 | 19,0 | 24,5 | 35,0 | 51,0 | 71,0 | 144,0 | -- | -- | | | | |

Сетчатые фильтры ARI из нержавеющей стали (1.4408)



| Рисунок | Номинальное давление | Материал | Условные диаметры |
|---------|----------------------|----------|-------------------|
| 52.059 | PN 16 | 1.4408 | Ду 15-200 |
| 54.059 | PN 25 | 1.4408 | Ду 15-200 |
| 55.059 | PN 40 | 1.4408 | Ду 15-200 |

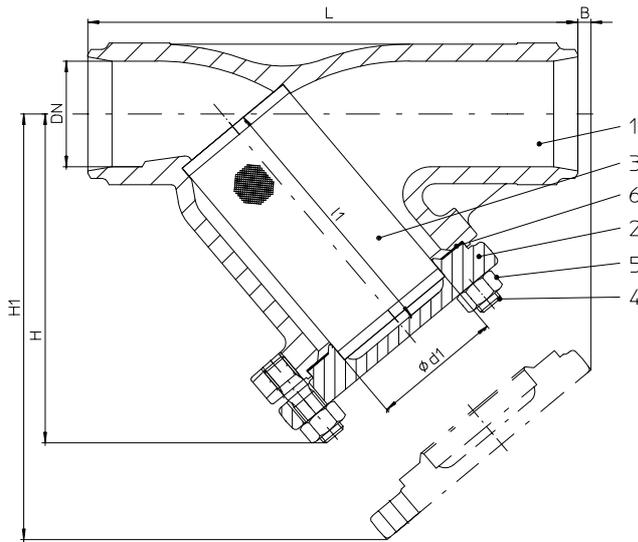
Области применения:

- Установки переработки отходов
 - Химическая промышленность
 - Медицинское оборудование
 - Технологическое оборудование
 - Установки с использованием технологической воды
 - Установки с агрессивными средами
- по заказу – специальное исполнение для других применений -
- По заказу с клеймом **CE** согласно Указанию об оборудовании, работающем под давлением (обязательная идентификация начиная с Ду = 32)

Масса (кг)

| Номер рисунка | Ду | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|---------------|----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| 52.059 | | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 | 19,0 | 24,5 | 35,0 | 51,0 | 71,0 | 144,0 | по заказу | | | | |
| 54.059 | | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 | 19,0 | 24,5 | 35,0 | 51,0 | 71,0 | 144,0 | | | | | |
| 55.059 | | 4,0 | 5,0 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 13,0 | 19,0 | 24,5 | 35,0 | 51,0 | 71,0 | 144,0 | | | | | |

Сетчатые фильтры АRI из литой стали



| Рисунок | Номинальное давление | Материал | Условные диаметры |
|---------|----------------------|----------|-------------------|
| 34.080 | PN 25 | 1.0619+N | Ду 250-300 |
| 35.080 | PN 40 | 1.0619+N | Ду 15-200 |

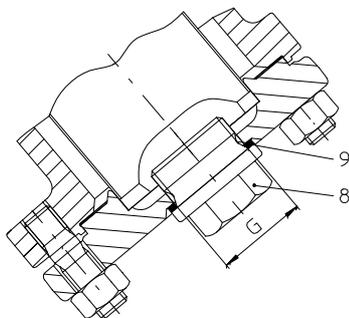
Присоединение сваркой встык по DIN 3239-1, форма 2 (см. стр. 6)

Области применения:

- Промышленные предприятия
 - Электростанции
 - Установки очистки дымовых газов
 - Технологическое оборудование
 - Системы газоснабжения
 - Установки насыщенного пара
 - Установки термической обработки нефти
 - Установки переработки отходов
 - Вакуумные установки
 - Аммиачные установки
 - Системы горячего водоснабжения
 - Системы отопления
 - Централизованное
 - Холодильные и морозильные
 - Производственные установки общего назначения
 - Системы пароснабжения
- по заказу – специальное исполнение для других применений -
 • По заказу с клеймом **CE** согласно Указанию об оборудовании, работающем под давлением (обязательная идентификация начиная с Ду = 32)

Масса (кг)

| Номер рисунка | Ду | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 | 500 |
|---------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-----|-----|-----|
| 34.080 | | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 106,0 | 135,0 | 240,0 | -- | -- | -- |
| 35.080 | | 2,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 5,5 | 7,5 | 12,0 | 15,0 | 23,5 | 33,0 | 49,0 | 106,0 | -- | -- | -- | -- | -- |



Винт для выпуска воздуха

| | |
|--------------|-----------|
| Ду 15 - 20 | G 3/8 |
| Ду 25 - 32 | G 3/4 |
| Ду 40 - 80 | G 1 |
| Ду 100 - 150 | G1 1/2 |
| Ду 200 - 300 | G2 |
| Ду 350 - 500 | По заказу |

Размеры, значения kvs и zeta

| Ду | L | H | H1 | H2 | H3 | B | Сетка | | d1 | d2 | I1 | I2 | Стандартный прямооточный | | Прямоточный с мелкой сеткой | | Прямоточный v ¹⁾ | | | | |
|-----|-------------------------------------|-----|------|-----|-----|-----|------------|------------|------|------|-------|-------|--------------------------|-------|-----------------------------|------|-----------------------------|-----|-------|-----|-----|
| | | | | | | | станд. (w) | мелкая (w) | | | | | kvs | zeta | kvs | zeta | | | | | |
| 15 | 130 | 90 | 135 | 94 | 130 | 10 | 1 | 0,25 | 23,0 | 25,0 | 56 | 48 | 6,9 | 1,7 | 6,2 | 1,9 | 10,0 | | | | |
| 20 | 150 | 100 | 150 | 94 | 138 | 10 | | | 28,0 | 25,0 | 68 | 48 | 10,8 | 2,2 | 10,1 | 2,4 | 8,4 | | | | |
| 25 | 160 | 115 | 180 | 102 | 150 | 25 | | | 36,0 | 31,0 | 82 | 57 | 17,8 | 1,9 | 16,8 | 2,2 | 8,3 | | | | |
| 32 | 180 | 125 | 205 | 102 | 143 | 35 | | | 42,0 | 36,0 | 98 | 57 | 26,1 | 2,4 | 24,3 | 2,8 | 7,1 | | | | |
| 40 | 200 | 150 | 235 | 123 | 166 | 45 | | | 50,0 | 46,0 | 114 | 68 | 36,7 | 3,0 | 32,9 | 3,7 | 6,8 | | | | |
| 50 | 230 | 160 | 250 | 126 | 172 | 45 | | | 61,5 | 55,5 | 119 | 70 | 61,0 | 2,7 | 49,5 | 4,0 | 5,2 | | | | |
| 65 | 290 | 180 | 285 | 148 | 206 | 25 | | | 1,25 | 0,25 | 78,5 | 69,5 | 134 | 85 | 98,6 | 2,9 | 80,3 | 4,9 | 4,4 | | |
| 80 | 310 | 215 | 330 | 170 | 234 | 40 | | | | | 89,5 | 85,5 | 149 | 97 | 146,0 | 3,0 | 115,0 | 4,9 | 3,7 | | |
| 100 | 350 | 235 | 365 | 202 | 282 | 55 | | | | | 109,5 | 105,5 | 169 | 112 | 234,0 | 2,9 | 189,0 | 4,4 | 2,8 | | |
| 125 | 400 | 275 | 425 | 285 | 388 | 65 | | | | | 137,5 | 131,5 | 199 | 138 | 376,0 | 2,7 | 303,0 | 4,2 | 2,7 | | |
| 150 | 480 | 305 | 480 | 320 | 443 | 50 | | | | | 1,6 | 0,25 | 160,0 | 159,0 | 224 | 169 | 394,0 | 4,5 | 405,0 | 4,3 | 2,4 |
| 200 | 600 | 390 | 610 | 417 | 585 | 80 | | | | | | | 210,0 | 210,0 | 284 | 230 | 652,0 | 5,5 | 590,0 | 6,7 | 2,3 |
| 250 | 730 | 540 | 915 | -- | -- | 230 | 258,0 | -- | 434 | -- | | | 1225,0 | 4,1 | 1231,0 | 4,1 | 2,7 | | | | |
| 300 | 850 | 680 | 1110 | -- | -- | 350 | 308,0 | -- | 555 | -- | | | 1873,0 | 3,7 | 1883,0 | 3,6 | 2,9 | | | | |
| 350 | Фильтры больших диаметров по заказу | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 500 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1) v = отношение площади проходного сечения сетки к площади поверхности, рассчитанной по Ду.
 Значение коэффициентов Zeta определены с допуском на расчетное значение Kv по нормам VDI/VDE 2173
 Размеры фланцев см. на стр. 5 или в ТУ на фланцы

Прямоточный фланцевый сетчатый фильтр

Строительные длины фильтров FTF серии 1 по DIN EN 558-1 (DIN 3202-1, серия F1)

Фильтры с присоединением сваркой встык

Строительная длина по DIN 3202-2, серия S7

| Рисунок | 10. / 12.050 | 22. / 23.050 | 34. / 35.050; 34. / 35.080; | 52. / 55.059 |
|---------|----------------------------|---|--|--|
| Дет. | Описание | | | |
| | | Материал, № материала | | |
| 1 | Корпус | GG-25, 0.6025 | GGG-40.3, 0.7043 | 1.0619+N, 1.0619.01 (GS-C25N) |
| 2 | Крышка | Ду<200: GG-25, 0.6025 Ду200: P265 GH (Кл. III) DIN 17155 | Ду<100: GGG-40.3, 0.7043 Ду100: P265 GH (Кл. III) DIN 17155 | 1.0460 (C22.8) Ду100: P265 GH (Кл. III) DIN 17155 |
| 3 | Сетка | X 5 CrNi 18-9, 1.4301 | | |
| 3.1 | Несущая корзина* | X 5 CrNi 18-9, 1.4301 | | |
| 4 | Шпилька | 24 CrMo 5, 1.7258 | | |
| 5 | Шестигранные гайки | Ck 35, 1.1181 | | |
| 6 | Уплотнение | CrNi с покрытием из чистого графита с обеих сторон | | |
| 8 | Винт для выпуска воздуха** | Ck 35, 1.1181 | | |
| 9 | Уплотнительное кольцо | St | | |

* Требуется при повышенном перепаде давления (цена увеличивается)
 ** Винт для выпуска воздуха поставляется только по заказу (с увеличением цены)

Соблюдайте требования, содержащиеся в нормативной и технической документации!

Инструкции по эксплуатации можно заказать по телефону (+49 52 07) 994-0 или факсу (+49 52 07) 994-158 или 159.

В системах, отвечающих требованиям TRD 110, не допускается применение арматуры ARI из GG-25

На изготовление действует допуск по TRB 801 № 45 (согласно TRB 801 № 45 применение GG-25 не допускается)

Инженер-конструктор установки отвечает за правильность выбора запорно-регулирующей арматуры.

Общие сведения

Несущая корзина требуется при повышенном перепаде давления в зависимости от коэффициента загрязнения (цена увеличивается).

Расходные характеристики сетчатых фильтров ARI см. в приложении

Аттестация по DIN 3230-3

Фланцы по DIN 2531/2533/2544/2545

Присоединение сваркой встык по DIN 3239 (см. стр. 6)

Номинальное давление/Температура

| Материал | P _y | Температура | | | | | | | | |
|-------------------|----------------|------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | | -60°C до <-10°C* | -10°C | 120°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C | 450°C |
| GG-25 | 6 | --- | 6 бар | 6 бар | 5 бар | 5 бар | 5 бар | --- | --- | --- |
| GG-25 | 16 | --- | 16 бар | 16 бар | 13 бар | 11 бар | 10 бар | --- | --- | --- |
| GGG-40.3 | 16 | --- | 16 бар | 16 бар | 13 бар | 13 бар | 13 бар | 10 бар | --- | --- |
| GGG-40.3 | 25 | --- | 25 бар | 25 бар | 20 бар | 18 бар | 16 бар | 15 бар | --- | --- |
| 1.0619+N / 1C22TN | 25 | 12,5 бар | 25 бар | 25 бар | 22 бар | 20 бар | 17 бар | 16 бар | 13 бар | 10 бар |
| 1.0619+N / 1C22TN | 40 | 20 бар | 40 бар | 40 бар | 35 бар | 32 бар | 28 бар | 24 бар | 21 бар | 18 бар |

| Материал | P _y | Температура | | | | | | | | |
|----------|----------------|------------------|--------|--------|----------|----------|---------|--------|---------|----------|
| | | -60°C до <+20°C* | 20°C | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C | 400°C |
| 1.4408 | 16 | 8 бар | 16 бар | 13 бар | 11,5 бар | 10,5 бар | 9,5 бар | 9 бар | 8,3 бар | 8 бар |
| 1.4408 | 25 | 12,5 бар | 25 бар | 20 бар | 18 бар | 16 бар | 15 бар | 14 бар | 13 бар | 12,5 бар |
| 1.4408 | 40 | 20 бар | 40 бар | 32 бар | 29 бар | 26 бар | 24 бар | 22 бар | 21 бар | 20 бар |

* Шпильки и гайки из A4-70

Размеры стандартных фланцев

| Ду | P _y 6 | | | P _y 16 | | | P _y 25 | | | P _y 40 | | |
|-----|------------------|-----|----------|-------------------|-----|----------|-------------------|-----|----------|-------------------|-----|----------|
| | Ø D | Ø K | n x Ø d1 | Ø D | Ø K | n x Ø d1 | Ø D | Ø K | n x Ø d1 | Ø D | Ø K | n x Ø d1 |
| 15 | 80 | 55 | 4 x 11 | 95 | 65 | 4 x 14 | 95 | 65 | 4 x 14 | 95 | 65 | 4 x 14 |
| 20 | 90 | 65 | 4 x 11 | 105 | 75 | 4 x 14 | 105 | 75 | 4 x 14 | 105 | 75 | 4 x 14 |
| 25 | 100 | 75 | 4 x 11 | 115 | 85 | 4 x 14 | 115 | 85 | 4 x 14 | 115 | 85 | 4 x 14 |
| 32 | 120 | 90 | 4 x 14 | 140 | 100 | 4 x 18 | 140 | 100 | 4 x 18 | 140 | 100 | 4 x 18 |
| 40 | 130 | 100 | 4 x 14 | 150 | 110 | 4 x 18 | 150 | 110 | 4 x 18 | 150 | 110 | 4 x 18 |
| 50 | 140 | 110 | 4 x 14 | 165 | 125 | 4 x 18 | 165 | 125 | 4 x 18 | 165 | 125 | 4 x 18 |
| 65 | 160 | 130 | 4 x 14 | 185 | 145 | 4 x 18 | 185 | 145 | 8 x 18 | 185 | 145 | 8 x 18 |
| 80 | 190 | 150 | 4 x 18 | 200 | 160 | 8 x 18 | 200 | 160 | 8 x 18 | 200 | 160 | 8 x 18 |
| 100 | 210 | 170 | 4 x 18 | 220 | 180 | 8 x 18 | 235 | 190 | 8 x 22 | 235 | 190 | 8 x 22 |
| 125 | 240 | 200 | 8 x 18 | 250 | 210 | 8 x 18 | 270 | 220 | 8 x 26 | 270 | 220 | 8 x 26 |
| 150 | 265 | 225 | 8 x 18 | 285 | 240 | 8 x 22 | 300 | 250 | 8 x 26 | 300 | 250 | 8 x 26 |
| 200 | 320 | 280 | 8 x 18 | 340 | 295 | 12 x 22 | 360 | 310 | 12 x 26 | 375 | 320 | 12 x 30 |
| 250 | --- | --- | --- | 405 | 355 | 12 x 26 | 425 | 370 | 12 x 30 | 450 | 385 | 12 x 33 |
| 300 | --- | --- | --- | 460 | 410 | 12 x 26 | 485 | 430 | 16 x 30 | 515 | 450 | 16 x 33 |

При заказе укажите:

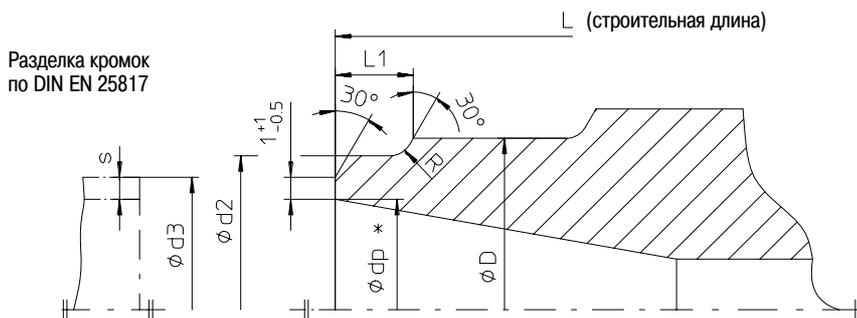
1. Номер рисунка
2. Номинальное давление
3. Условный диаметр
4. Специальное исполнение и вспомогательное оборудование

Пример:

Рис. 35050; номинальное давление P_y 40; условный диаметр Ду = 100, с винтом для выпуска воздуха.

Размеры в мм
 Масса в кг
 $1 \text{ бар} \hat{=} 10^5 \text{ Па} \hat{=} 0,1 \text{ МПа}$
 $Kvs \text{ в м}^3/\text{ч}$
 $1 Kvs \hat{=} 0,85 Cv$

* $\varnothing dp$ по DIN 2559-2



| Ду | L | $\varnothing d2$ | $\varnothing dp$ | $\varnothing D$ | R | L1 | Труба = DIN3239-1 $\varnothing d3 \times s1$ |
|-----|-----|------------------|------------------|-----------------|---|----|---|
| 15 | 130 | 22,0 | 17,0 | 29 | 3 | 10 | 21,3 x 2,0 |
| 20 | 150 | 28,0 | 22,0 | 34 | 3 | 10 | 26,9 x 2,3 |
| 25 | 160 | 34,0 | 28,5 | 40 | 3 | 10 | 33,7 x 2,6 |
| 32 | 180 | 43,0 | 37,0 | 47 | 3 | 10 | 42,4 x 2,6 |
| 40 | 200 | 49,0 | 43,0 | 57 | 3 | 10 | 48,3 x 2,6 |
| 50 | 230 | 61,0 | 54,0 | 67 | 3 | 10 | 60,3 x 3,2 |
| 65 | 290 | 77,0 | 69,0 | 84 | 3 | 10 | 76,1 x 3,6 |
| 80 | 310 | 90,0 | 81,0 | 100 | 3 | 12 | 88,9 x 4,0 |
| 100 | 350 | 115,0 | 104,0 | 125 | 3 | 14 | 114,3 x 5,0 |
| 125 | 400 | 141,0 | 130,5 | 149 | 3 | 18 | 139,7 x 4,5 |
| 150 | 480 | 170,0 | 156,5 | 176 | 3 | 20 | 168,3 x 5,6 |
| 200 | 600 | 222,0 | 204,5 | 241 | 5 | 20 | 219,1 x 7,1 |
| 250 | 730 | 276,0 | 256,5 | 292 | 5 | 25 | 273,0 x 8,0 |
| 300 | 850 | 325,0 | 306,5 | 346 | 5 | 33 | 323,9 x 8,0 |

Строительная длина по DIN 3202 T2

Присоединение сваркой встык по DIN 3239 T1, форма 2

Присоединение сваркой по DIN 2559 T1, код 22

В клапанах ARI с присоединением сваркой встык применяются следующие материалы: 1.0619+N (GS-C25N) по DIN EN 10213-1-2, 1C22TN (C22.8) по DIN EN 10083-2.

На основании имеющегося опыта рекомендуется использовать электросварку для соединения клапанов и сетчатых фильтров с трубами или между собой.

При сварке в качестве присадочного материала применяются электроды с известковой обмазкой, имеющие соответствующий состав основного материала.

азовая сварка исключается по мере возможности.

Из-за разного состава материала и разной толщины стенки трубы и присоединительного патрубка клапан при газовой сварке более вероятно появление дефектов (например, растрескивание под напряжением, образование крупнозернистой структуры), чем при электросварке.



Technology for the Future.
GERMAN QUALITY VALVES

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,

Тел. +49 52 07 / 994-0, Телефакс +49 52 07 / 994-158 или 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com